

Fiche de bonnes pratiques pour les utilisations des chromates

Tableau récapitulatif des Fiches de bonnes pratiques pour les utilisations appliquées des chromates et du trioxyde de chrome

	Activité - Fiches de bonnes pratiques	Substance 1 (S1) <input type="checkbox"/> Groupe d'utilisation appliquée						Substance ¹									
		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4a	4b	6	7	8	*	**
		S1	S2	S3	S4	S4-étain	S6	S7	S8	S2-4	S6-8						
A1	Formulation - ajout de chromates solides aux mélanges	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A2	Formulation - ajout de chromates liquides aux mélanges	✓	✓	✓	✓	.	.	.	✓	.
B1	Opérations de chromage dans des cellules de réacteur fermées	.	✓	✓	.	.	.	✓
B2	Opérations de chromage dans des cuves ou des bains couverts	.	✓	✓	.	.	.	✓
B3	Opérations de chromage en cuves ou en bains dans une enceinte fermée et chargement automatisé dans le bain	.	✓	✓	.	.	.	✓
B4	Opérations de chromage en cuves ou en bains dans une zone séparée et chargement automatisé dans le bain	.	✓	✓	.	.	.	✓
B5	Opérations de chromage en cuves ouvertes ou en bains avec chargement automatique dans le bain	.	✓	✓	.	.	.	✓
B6	Opérations de chromage en cuve ouverte ou en bain avec chargement semi-automatique dans le bain	.	✓	✓	.	.	.	✓
B7	Opérations de chromage en cuve ouverte avec chargement manuel dans le bain	.	✓	✓	.	.	.	✓
C1	Traitement de surface avec des chromates dans des cuves ou des bains ouverts (par ex., passivation, revêtement de conversion, scellement par anodisation) sans courant électrique	.	.	.	✓	✓	.	✓	✓	✓	✓
C2	Traitement de surface aux chromates par application par pulvérisation dans une cabine (automatisée)	.	.	.	✓	✓	.	✓	✓	✓	✓
C3	Traitement de surface aux chromates par application par pulvérisation dans une cabine (manuelle)	.	.	.	✓	✓	.	✓	✓	✓	✓	.	.
C4	Traitement de surface aux chromates par application par pulvérisation à l'extérieur d'une cabine	.	.	.	✓	✓	.	✓	✓	✓	✓	.	.
C5	Traitement de surface aux chromates par retouches avec un stylo ou des petits pinceaux	.	.	.	✓	.	.	✓	✓	✓	✓	.	.
C6	Procédé de passivation de l'acier étamé (ETP) et de l'acier chromé électrolytique (ECCS)	✓	✓	.	.	.	✓
C7	Opérations d'anodisation en cuve ouverte avec chargement manuel dans le bain avec du courant électrique	.	.	.	✓	.	.	.	✓	✓	✓
Suite au verso																	

Fiche de bonnes pratiques pour les utilisations des chromates

Tableau récapitulatif des Fiches de bonnes pratiques pour les utilisations appliquées des chromates et du trioxyde de chrome

	Activité - Fiches de bonnes pratiques	Substance 1 (S1) Groupe d'utilisation appliquée						Substance ¹									
								1	2	3	4a	4b	6	7	8	*	**
		1	2	3	4	5	6	S1	S2	S3	S4	S4-étain	S6	S7	S8	S2-4	S6-8
C8	Traitement de surface au trioxyde de chrome par retouche au pinceau à l'aide d'un courant électrique appliqué à l'installation				✓			✓									
C9	Traitement de surface aux chromates par application par pulvérisation dans une pièce conçue à cet effet											✓	✓	✓			
C10	Traitement de surface aux chromates en utilisant un pinceau											✓	✓	✓			
C11	Traitement de surface aux chromates en utilisant un pinceau avec du courant électrique							✓	✓	✓							
C12	Activités d'usinage de pièces chromatées (après application par immersion/bain d'un traitement de surface contenant des chromates) (S2-4)							✓	✓	✓							
C13	Usinage de pièces (après application d'apprêts ou de revêtements contenant des chromates) (S6-8)											✓	✓	✓			
C14	Décantation, mélange et remplissage de pistolets, coupelles ou petits récipients avec des mélanges contenant des chromates											✓	✓	✓			
C15	Décantation / mélange de solutions aqueuses/solvantes							✓	✓	✓	✓					✓	
C16	Décantation / mélange et pesage de solides							✓	✓	✓	✓					✓	✓
D1	Stockage et manipulation de récipients fermés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D2	Échantillonnage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓
D3	Réglage des bains de placage ou de traitement aux chromates	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
D4	Maintenance, réparation et installation liés à la ligne de traitement existante lorsque l'équipement contient des chromates	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D5	Maintenance, réparation et installation liés à la ligne de traitement existante lorsque le bain, la cuve ou l'équipement est vide	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓
D6	Nettoyage des déversements ou des rejets	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D7	Traitement des eaux usées sur site	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
D8	Gestion des déchets solides							✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Suite au verso

Fiche de bonnes pratiques pour les utilisations des chromates

Tableau récapitulatif des Fiches de bonnes pratiques pour les utilisations appliquées des chromates et du trioxyde de chrome

	Activité - Fiches de bonnes pratiques	Substance 1 (S1) □ Groupe d'utilisation appliquée						Substance ¹									
		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4a	4b	6	7	8	*	**
		1	2	3	4	5	6	S1	S2	S3	S4	S4-étain	S6	S7	S8	S2-4	S6-8
D9	Nettoyage du matériel de pulvérisation après utilisation												✓	✓	✓		
D10	Maintenance et réparation peu fréquentes des filtres des ateliers de peinture, des cabines de peinture ou des bancs extraits, mais aussi entretien des outils contaminés par la poussière de chrome												✓	✓	✓		
E1bis	Sélection et application des mesures de gestion des risques	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
E2bis	Mise en œuvre et déclaration de la surveillance de l'exposition des employés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
E3bis	Mise en œuvre et déclaration de la surveillance de l'environnement	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
E4bis	Dangers pour la santé du chrome hexavalent (anciennement E6)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Substances :

N°	Description
1	Trioxyde de chrome
2	Tris(chromate) de dichromium
3	Dichromate de potassium
4a	Dichromate de sodium
4b	Dichromate de sodium (étain)
6	Chromate de strontium
7	Octahydroxyde de pentazincchromate
8	Hydroxyoctaoxodizincate-dichromate de potassium
*	Formulation S2-4
**	Formulation S6-8

Appliqué pour le groupe d'utilisation :

N°	Description
1	Formulation des mélanges
2	Chromage fonctionnel
3	Chromage fonctionnel à caractère décoratif
4	Traitement de surface pour des applications dans l'industrie aéronautique et aérospatiale, sans rapport avec le chromage fonctionnel ou le chromage fonctionnel à caractère décoratif
5	Traitement de surface (à l'exception de la passivation de l'acier étamé (ETP)) pour des applications dans divers secteurs industriels, notamment l'architecture, l'automobile, la fabrication et la finition des métaux et la mécanique générale (sans rapport avec le chromage fonctionnel ou le chromage fonctionnel à caractère décoratif)
6	Passivation de l'acier étamé (ETP)